

**СТАНЦИЯ СМАЗКИ  
для ТНВД**

Паспорт ПС

г. Екатеринбург

## 1. Общие сведения об изделии

1.1. Наименование изделия: **Станция смазки для ТНВД.**

1.2. Станция смазки (рис.1) предназначена: для обеспечения условий смазки при испытании ТНВД с циркуляционной системой смазки.

При испытании ТНВД с циркуляционной системой смазки масло от напорного штуцера по трубопроводу подается к ТНВД. Слив масла от ТНВД производится по сливному трубопроводу. Давление масла регулируется дросселем с маховичком, контролируется по манометру. Применяется масло, соответствующее марке для определенного ТНВД.

## 2. Основные технические данные и характеристики

2.1. Основные параметры и характеристики должны соответствовать приведенным в таблице 1.

Таблица 1.

№ п/п	Наименование показателя, единицы измерения	Норма
1	Тип	стационарный
2	Диапазон воспроизводимого давления, Мпа (кгс/см <sup>2</sup> )	0...0,6 (0...6)
3	Предел допускаемого падения давления, %	±1
4	Емкость гидробака, л не менее	16
5	Подача масла, л/мин	21
6	Тип встроенного насоса	НШ-10У-3Л
7	Питание от сети переменного тока:	
	7.1. Напряжение, в	380
	7.2 Частота, Гц	50±1
8	Установленная мощность, кВт	0,75
9	Габаритные размеры, мм	400x450x550
10	Масса, кг, не более	30
11	Количество обслуживающего персонала	1

## 3. Комплект поставки

1 Станция смазки 1 шт.

2 Трубопровод 2 шт.

## 8. Техническое обслуживание

8.1. Проверять уровень масла в баке, при необходимости доливать масло через сапун с фильтром до уровня по маслоуказателю. Периодически проверять систему подачи масла на герметичность визуально, промывать фильтры.

Не допускать загрязнения рабочего места утечками масла.

## 9. Свидетельство о приемке

Станция смазки заводской номер \_\_\_\_\_  
признана годной к эксплуатации.

*Штамп ОТК*

*Дата выпуска* \_\_\_\_\_

## 10. Свидетельство о консервации и упаковке

Станция смазки заводской номер \_\_\_\_\_  
Упакована согласно условиям хранения и транспортирования по группе 5  
ГОСТ 15150.

*Дата упаковки* \_\_\_\_\_

*Упаковку произвел* \_\_\_\_\_

## 11. Гарантийные обязательства

11.1. Предприятие-изготовитель гарантирует работу изделия при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

11.2. Срок годности 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки потребителю.

## 7. Возможные неисправности и методы устранения

<b>№ п/п</b>	<b>неисправность и ее проявление</b>	<b>причина неисправности</b>	<b>способ устранения</b>
1	насос не нагнетает масло	неправильное направление вращения вала	изменить подсоединение электродвигателя
		низкий уровень масла в баке	долить масло по маслоуказателю
		засор трубопроводов	разобрать и прочистить трубопроводы
		подсасывание воздуха	подтянуть соединение трубопроводов применить масло
		Велика вязкость масла	соответствующей марки по паспорту ТНВД
2	видимое подтекание масла	нарушение герметичности соединений	устранить подтекание масла в соединительных узлах

## 4. Устройство и работа

4.1. Станция смазки (рис.1; рис. 1.а.) состоит из:

- бака -1, на крышке которого смонтированы: насос с электродвигателем -2; штуцеры подачи масла в гидросистему и слива от ТНВД – 8,9; сапун с заливной горловиной;
- панель, на которой смонтированы: автомат. выключатель – 3; манометр – 4; дроссель -5;
- корпус -6;
- гидросистемы -7.

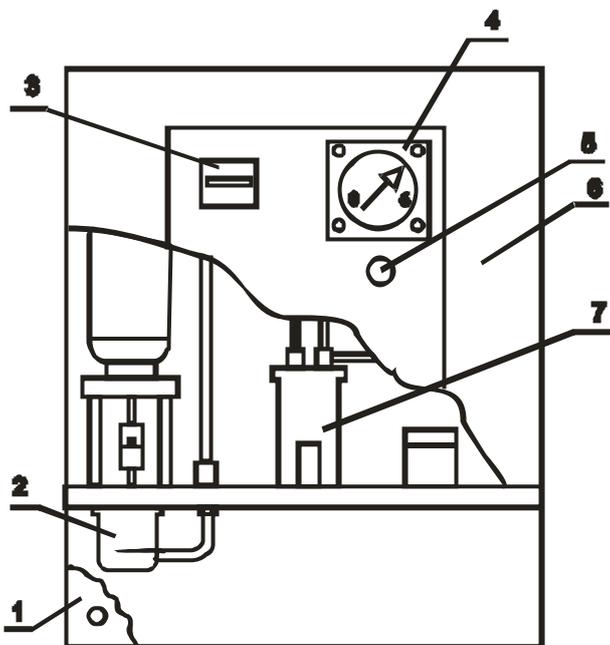


Рис.1.

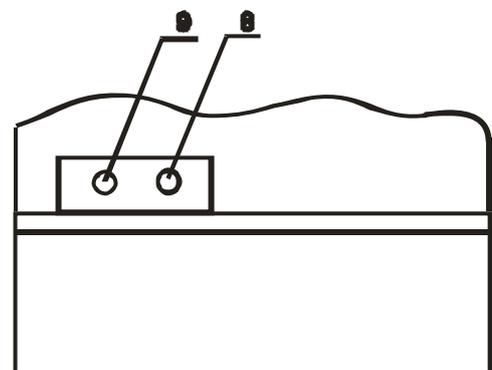


Рис.1.а.

1. Бак, 20л.; 2. Насос с электродвигателем; 3. Автомат выключатель; 4. Манометр; 5. Дроссель; 6. Корпус; 7. Гидросистема; 8. Штуцер нагнетания; 9. Штуцер слива

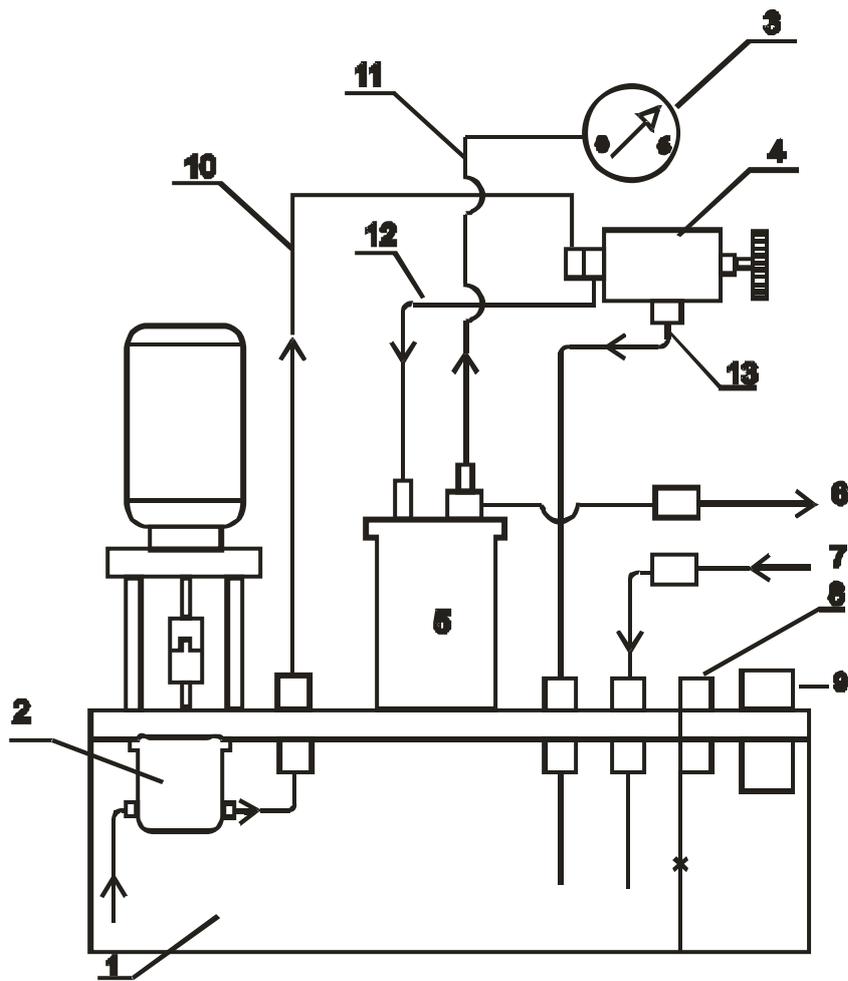


Рис.2. Схема гидравлическая

1. Топливный бак; 2. Насос НШ 10У-3л; 3. Манометр; 4 Дроссель  
 5. Фильтр; 6. Штуцер нагнетания; 7. Штуцер слива; 8. Сапун; 9. Горловина

## 5. Указания мер безопасности

- 5.1. Станция смазки должна быть смонтирована с соблюдением мер безопасности к монтажу и эксплуатации производственного оборудования.
- 5.2. Течь в соединениях трубопроводов не допускается.
- 5.3. Рабочее место следует содержать в чистоте.
- 5.4. К обслуживанию станции допускаются лица, изучившие руководство по эксплуатации и прошедшие инструктаж по общим правилам техники безопасности.

## 6. Подготовка и порядок работы

### 6.1. При подготовке к работе:

- Установить станцию на ровном участке;
- подсоединить трубопроводы из комплекта штуцер «к ТНВД» к насосу ТНВД и слив от ТНВД к штуцеру «слив»;
- залить масло в бак не более 20 л.;
- проверить наличие течи в соединениях трубопроводов;
- закрыть дроссель 4 (рис.1);
- произвести заземление станции;
- подключить электрический кабель к электрошкафу 3 х 380 V;
- проверить правильность вращения вала электродвигателя, крыльчатка электродвигателя должна вращаться против часовой стрелки, если смотреть со стороны крыльчатки вентилятора.

### 6.2. Работа станции смазки:

- Подсоединить трубопроводы подачи слива к ТНВД;
- открыть дроссель 4;
- включить насос подачи масла на панели электрошкафа;
- отрегулировать давление, необходимое для данного ТНВД дросселем 4.